

RGS



Mechanické tabulové nůžky s přímým pohonem. Vyznačují se robustní svařovanou konstrukcí pro maximální tuhost a přesnost. Přidržovač plechu je mechanický. Zadní doraz je na kuličkovém šroubu, ovládaný manuálně nebo motoricky. Střížná vůle se nastavuje manuálně pomocí táhel.

Standardní vybavení stroje:

- Manuálně nastavitelný zadní doraz na kuličkovém šroubu, hloubka 600 mm
- Přední pravouhlý doraz s měřítkem, délka 800 mm
- Přední podpěry 800 mm
- Řídicí panel
- Rychlé manuální nastavení střížné vůle
- Mechanické přidržovače plechu
- Nože ze slitiny tuhého a odolného materiálu, horní nůž má 2 a spodní nůž 4 střížné břity
- Ovládací nožní pedál pro jednotlivé i cyklické stříhy
- Optická bezpečnostní závora
- Central stop na řídicím panelu
- § Manuál pro obsluhu a údržbu

Volitelné vybavení stroje:

- Motoricky nastavitelný zadní doraz na kuličkovém šroubu, hloubka 600 mm
- § Pneumatický podpěrný systém

Technické údaje :

Typ	Střížná délka	Kapacita (450 N/mm)	Kapacita (700 N/mm)	Střížný úhel	Počet zdvihů	Hloubka z. d.	Délka	Šířka	Výška	Výkon motoru čerpadla (nastavení vůle)	Hmotnost
	mm	mm	mm	°	min	mm	mm	mm	mm	kW	t
RGS 1560 x 3,5	1 540	3,5	1,5	1° 8'	40	600	2 110	1 900	1 250	5,5 (+0,25)	1,62
RGS 2060 x 4,0	2 040	4	2	1° 8'	38	600	2 610	1 900	1 250	7,5 (+0,25)	2,32
RGS 2560 x 4,0	2 540	4	2	1° 8'	38	600	3 110	1 900	1 250	7,5 (+0,25)	2,82
RGS 3150 x 3,0	3 130	3	1,5	1° 5'	38	600	3 700	1 900	1 250	7,5 (+0,25)	3,45